Ficha Técnica · DC-12

Descripción	Bomba eléctrica diesel
Código	DC-12
Desplazamiento volumétrico	20-40 L/min
Tipo combustible	Diesel
Otro tipo de combustible	No
Funcionamiento	Uso intermitente cada 30 min
Descripción motor	Bomba paleta con rotor de acero, cuerpo en hierro fundido
Presión máxima	3 Bar
Voltaje	12 V
Conexión entrada	1” NPT
Conexión salida	1” NPT
Potencia	55 W
Peso	3.3 Kg
Grado protección	IP54
Dimensiones	25 cm (L) x 12 cm x 15 cm
Incluye	- Bomba eléctrica 12 V - Filtro 100 micras - 02 uniones - 02 abrazaderas